



## **ERASMUS+ PROGRAMME**

**KA2 - Kooperace pro inovace a výměnu dobrých zkušeností**

**Strategická spolupráce pro odborné vzdělávání a výcvik**

**ERASMUS+ PROGRAMME<sup>1</sup>**

**AGREEMENT no. 2018-1-PL01-KA202-050703**

**NÁZEV PROJEKTU: Nábytek a jazyk inovativního integrovaného učení pro  
oblast Atraktivity a zlepšení Mobility - FLAME**

### **O1 / A3. Definice a popis jednotek**

Piotr Beer





## Content:

1. O dokumentu
2. Úvod
3. Jednotky ze seskupených učebních výstupů
4. Oblasti Znalosti, Dovednosti a Kompetencí pro každou jednotku
5. Definice Jednotek
  - 5.1. Normy, technické výkresy a technické předpisy
  - 5.2. Materiály a dokončované povrchy
  - 5.3. Konstrukce, montáž a sestavovací techniky
  - 5.4. Stroje a nástroje
  - 5.5. Automatizovaná výroba a software
  - 5.6. Management a řízení kvality
6. Přidělování ECVET bodů Jednotkám

### 1. O tomto dokumentu

Tento dokument prezentuje úvodní rámec, který definuje a popisuje Jednotky v nábytkářském odvětví, ačkoliv budoucí změny v nich musí být nezbytné. Projekt svým obsahem je zaměřen na budoucí vývoj a zvýšení kvality v nábytkářském odvětví. Tento dokument tedy musí, proto zvažovat vývoj oboru při tvorbě dalších výstupů.

### 2. Úvod

Na základě výsledků průzkumu požadavků u individuálních respondentů pracujících v nábytkářských společnostech na důležitých pracovních místech jsme definovali vybrané učební výstupy, které respondenti významně postrádají. Respondenti průzkumu zdůraznili, že některé oblasti lze považovat za velmi důležité a jiné za méně důležité. Na základě zprávy, která vychází z posledního grafu ve zprávě O1 / A2, jsme vytvořili seznam oblastí od nejdůležitější oblasti po oblast s nejnižším skóre požadavků.

- 1) Rozdílné základní materiály
- 2) Metody měření a měřicí přístroje
- 3) Řezání a tvarovací techniky
- 4) Dřevozpracující stroje a automatizované stroje



- 5) Technické výkresy
- 6) Technické předpisy
- 7) Kování a spojovací techniky
- 8) Základní údržba
- 9) Nábytkové konstrukce
- 10) Vybavení počítačovou technikou
- 11) Ruční nářadí
- 12) Montážní a sestavovací techniky
- 13) Přejímané normy
- 14) Různé druhy pomocných materiálů, jeho vlastností a způsoby jeho práce s nimi
- 15) Dokončování povrchů a techniky nanášení
- 16) Konstrukce čalouněného nábytku a matrací

Během vývoje jednotek a jejich obsahů potřebujeme se zaměřit na tyto prioritní aspekty, které chybí stejně jako jiné návrhy, které byly zajištěné během některých interviu.

- Software pro řízení strojů a konstrukci nábytku – CAD/CAM systémy
- Znalosti řízení nákladů, řízení a plánování projektů, a technické znalosti pokročilé údržby a řízení nákupu

Dvě oblasti musely být proto přidáné

- 17) 17) Plánování a řízení výroby se systémem řízení kvality
- 18) 18) Software pro řízení strojů a nábytkové konstrukce – CAD/CAM systémy

### 3. Výsledky studia jsou sdružené v jednotkách

Výstupy učení jsou seskupeny do jednotek. Nejvhodnějších kritéria byla vybrána na základě stejného souboru pracovní činnosti, které spojené se stejnými výrobky, nebo výrobními technikami, jakož i s fází výrobního procesu a procesu služby. Následující obecné názvy pro každou Jednotku a Institut včleněné:

1. Normy, technické výkresy a technických předpisy - FLA
2. Materiály a dokončování povrchové úpravy -MENDELU
3. Konstrukce, montážní a sestavovací techniky – CENFIM
4. Stroje a nástroje - WULS
5. Automatizovaná výroba a software - AMUEBLA



## 6. Management a řízení jakosti – OIGPM

### 4. Oblast Znalostí, Dovednosti a Kompetence pro každou Jednotku

Učební výstupy slouží k definování jednotek vztahujících se ke stejné oblasti znalostí, dovedností a kompetencí. Znalosti a Dovednosti jsou proto popsány pro každou jednotku zvlášť. Oblast Kompetencí je validní pro všechny jednotky.

#### 1. Normy, technické výkresy a technické předpisy

##### ZNALOSTI – měl by znát

##### DOVEDNOSTI – je schopen

přijímané normy technické předpisy technické výkresy měřicí metody a přístroje	asistovat při zavádění metod zajišťujících kvalitu číst technické výkresy číst, porozumět a vyplňovat dokumenty použít měření
---	--

#### 2. Materiály a dokončování povrchové úpravy

##### ZNALOSTI – měl by znát

##### DOVEDNOSTI – je schopen

rozdílné základní materiály dokončování povrchových úprav a techniky nanášení rozdílné druhy přídavných materiálů, jejich vlastnosti a způsoby zpracování	připravit výrobky před dokončováním povrchové úpravy ručně zpracovat materiály zpracovat materiály na strojích seznámit se s různými druhy přídavných materiálů, jejich vlastností a způsoby jejich zpracování
--	---

#### 3. Konstrukce, montážní a sestavovací techniky

##### ZNALOSTI – měl by znát

##### DOVEDNOSTI – je schopen

jak vyrábět nábytek spoje a spojovací techniky montážní a sestavovací techniky jak čalounit	vyrobit nábytkové dílce vybrat a namontovat kování kombinovat nábytkové dílce při kompletaci nábytku kombinovat různé kusy nábytku do sestav šít potahy řezat a krátit materiály na požadovanou velikost
--	---



#### 4. Stroje a nářadí

##### ZNALOSTI – měl by znát

řezací, krátící a tvarovací techniky  
ruční nářadí  
dřevozpracující stroje  
základní údržbu

##### DOVEDNOSTI – je schopen

použít a připravit základní nářadí a zařízení  
údržby  
nanášet nátěrové hmoty v kapalném a pevném  
skupenství pomocí ručního nářadí  
vybrat stroje pro technologické úkoly

#### 5. Automatizovaná výroba a software

##### ZNALOSTI – měl by znát

automatizované stroje  
počítačové vybavení  
software pro řízení strojů a  
konstrukci nábytku – CAD/CAM  
systémy

##### DOVEDNOSTI – je schopen

použít automatizovaná zařízení  
použít podnikové ICT systémy  
používat standardní software  
používat na pracovních místech -specifický  
software

#### 6. Management a řízení kontroly jakosti

##### ZNALOSTI – měl by znát

plánování a řízení výroby s  
řízením jakosti

##### DOVEDNOSTI – je schopen

vypočítat náklady, rozvíjet projekty, vyvíjet  
produkty, nakupovat

Kompetence nelze přiřadit k daným znalostem nebo schopnostem. Proto jsou specifikovány samostatně a jsou důležité pro všechny Jednotky.

**KOMPETENCE – je oprávněn**



přiměřeně pracovat v rámci výrobního systému (kombinovat znalosti, dovednosti a profesionální chování v každodenní práci),

rozumět logistickým procesům v závodě

kontrolovat kvalitu své vlastní práce

náklady na práci a časově efektivní způsoby

používat materiály a / nebo stroje v rámci celého procesu účinně a efektivně

posoudit výsledky práce

řídít pracovní procesy

zajistit přesnost a spolehlivost

## 5. Definice jednotek

Na základě jejich obsahu jsou Jednotky definované. Obsah zahrnuje hlavní důležité prvky týkající se znalostí a dovedností. Nastavili jsme postupy a stanovili jsme kritéria pro posuzování studijních výsledků, kterých má být dosaženo v každé Jednotce, stejně jako ESCO profily a kvalifikace, které mohou být s Jednotkou příbuzné. Definice Jednotek obsahuje odkazy na Evropský Rámec Kvalifikací (EQF) a začleňuje je do Společného evropského referenčního rámce pro kvalifikaci (SERRJ).

### 5.1. Normy, technické výkresy a technické předpisy

Předmět této Jednotky je zaměřen na všeobecné informace a diskuse o základních pravidlech týkajících se norem a předpisů. Normy a předpisy se zaměřují na mezinárodní, národní a průmyslová pravidla. Některé společnosti nastavují svoje vlastní pravidla řízení ve své vlastní výrobě. Tato pravidla pomáhají zlepšit podnikání prostřednictvím zajišťování kvality a jasné jednoznačně řízené dokumentací.

Obsahy Jednotky jsou zaměřené na:

- Evropské normy
- Národní normy
- Pravidla pro vytvoření firemních norem
- Technické předpisy
- Technické výkresy
- Metody měření a měřicí přístroje

Postupy a kritéria pro posouzení splnění cílů výsledků studia zahrnují 12 otázek (dvě otázky z každého předmětu)



ESCO profily a kvalifikace, které se mohou být k Jednotce vztažené, jsou:

ID ISCO-08	Occupational profile	Description	Link to ESCO
8172	Obsluha automatizovaných strojů a zařízení na prvotní zpracování dřeva	Operátor v dřevozpracujícím závodě monitoruje, řídí a pracuje na zařízení pro řezání dřeva prken dřevařskou pilou, na zařízení pro loupání a vysekání dých, výroba překližek, dřevotřískových desek a na zařízeních pro jiné způsoby přípravy dřeva pro budoucí použití.	<a href="#">Link</a>
1321s	Řídící pracovníci v průmyslové výrobě	Manažéři průmyslové výroby dohlíží na operace a zdroje potřebné v průmyslových závodech a výrobních míst pro hladký průběh operací. Připravují rozvrh výrobních programů tím, že kombinují požadavky klientů se zdroji výrobního závodu. Organizují cestu vstupních surovin nebo polotovarů v závodě, dokud není konečný výrobek dodán do koordinačních zásob, skladů, distribuce a podpůrných činností.	<a href="#">Link</a>
1324s	Řídící pracovníci v dopravě, logistice a příbuzných oborech	Manažéři dodavatelského řetězce plánují, řídí a koordinují všechny aktivity spojené se získáváním a zadáváním zakázek na dodávky potřebných pro spuštění výrobních operací od pořízení surovin až po distribuci hotových výrobků. Dodávky mohou být suroviny nebo hotové výrobky, a ty mohou být pro interní nebo externí použití. Kromě toho plánují a zprostředkovávají veškeré činnosti ve výrobních závodech potřebné a nastavují provozní operace, které mění jejich úroveň dle požadavků na výrobky společnosti.	<a href="#">Link</a>





## 5.2. Materiály a dokončování povrchové úpravy

Tato jednotka popisuje hlavní informace o technologiích určených ke zlepšení a zvýšení estetické úrovně nábytku. Nábytkové dílce mohou být vyrobené z masivního dřeva nebo z materiálů na bázi dřeva. Povrchy obou druhů materiálů nesmí zůstat bez jejich dokončení a způsob povrchové úpravy určuje vhodné technologie dokončování, musí být použity v každém případě

Obsahy jednotky se zaměřují na tyto oblasti:

- Povrchy materiálů pro dokončování povrchu
- Materiály používané pro dokončování povrchových úprav
- Způsoby nanášení nátěrových hmot
- Stroje a nářadí
- Typy pomocných materiálů a jejich vlastnosti a způsoby práce s nimi

.Postupy a kritéria pro posouzení splnění cílů výsledků studia zahrnují 10 otázek (dvě otázky z každého předmětu)

ESCO profily a kvalifikace, které se mohou být k Jednotce vztažené, jsou:

ID ISCO-08	Occupational profile	Description	Link to ESCO
7522	Truhláři a pracovníci v příbuzných oborech	Truhláři a pracovníci v příbuzných oborech, kteří vyrábí, dokončují a opravují dřevěný nábytek, nábytkové dílce, kování, vzory, modely a jiné výrobky ze dřeva používají dřevozpracující a obráběcí stroje a specializované ruční nástroje a nástroje.	<a href="#">Link</a>
7534	Čalouníci a příbuzní pracovníci	Čalouníci a pracovníci v příbuzných oborech vyrábí, opravují a vyměňují čalounění nábytku, jeho příslušenství, sedadel, desek, vyměnitelných a vinylové desek a dalšího vybavení automobilů, železničních vagonů, autobusů, letadel, lodí a podobných předmětů s povrchem z tkaniny, kůže, rexiny nebo jiných potahových látek. Oni také vyrábí a opravují polštáře, přikrývky a matrace.	<a href="#">Link</a>
1324s	Řídící pracovníci v dopravě, logistice a příbuzných oborech	Manažeři dodavatelského řetězce plánují, řídí a koordinují všechny aktivity spojené se získáváním a zadáváním zakázek na dodávky potřebných pro spuštění výrobních operací od pořízení surovin až po	<a href="#">Link</a>





		distribuci hotových výrobků. Dodávky mohou být suroviny nebo hotové výrobky, a ty mohou být pro interní nebo externí použití. Kromě toho plánují a zprostředkovávají veškeré činnosti ve výrobních závodech potřebné a nastavují provozní operace, které mění jejich úroveň dle požadavků na výrobky společnosti.	
9329	Pomocní pracovníci ve výrobě jinde neuvedení	Pomocní dělníci pomáhají strojním operátorům a pracovníkům montáže výrobků. Uklízí stroje a pracovní místa. Pomocní dělníci zajišťují zásoby a doplňují materiály	<a href="#">Link</a>
814	Obsluha strojů na výrobu na zpracování výrobků z pryže, plastů a papíru	Pracovníci míchání pryžových pěn pracují se stroji, které míchají nadouvadla, ostatních přídavné látky pryžových pěn s tekutým latexem. Pracovníci navažují správné množství komponentů a nalévají směsi do forem, kde se připravují výplně čalounění a matrace.	<a href="#">Link</a>
7534	Výrobce matrací/výrobkyne matrací a podobné obory	Vyrábí matrace polštáře včetně potahů. Ručně prošívá a stříhá matrace, rozkládá a připevňuje čalounění a krycí materiál přes pružinové sestavy.	<a href="#">Link</a>

### 5.3. Konstrukce, montážní a sestavovací techniky

Tato Jednotka je zaměřena na znalosti o konstrukčním řešení nábytku. Tato koncepce musí být spojena s tvarem nábytku a výrobních schopností každé společnosti. Předmět, který řeší konstrukci nábytku je spojen s montážními a sestavovacími technikami, jakož i nábytkovými doplňky.

Obsahy jednotky se zaměřují na tyto oblasti:

- Druhy nábytkových konstrukcí a nábytkových dílců
- Část výrobních technologií
- Truhlářské materiály
- Drobné nábytkářské prvky
- Montáž a montážní techniky

Postupy a kritéria pro posouzení splnění cílů výsledků studia zahrnují 10 otázek (dvě otázky z každého předmětu)

ESCO profily a kvalifikace, které se mohou být k Jednotce vztažené, jsou:



ID ISCO-08	Occupational profile	Description	Link to ESCO
7522	Truhláři a pracovníci v příbuzných oborech	Truhláři a pracovníci v příbuzných oborech, kteří vyrábí, dokončují a opravují dřevěný nábytek, nábytkové dílce, kování, vzory, modely a jiné výrobky ze dřeva používají dřevozpracující a obráběcí stroje a specializované ruční nástroje a nástroje.	<a href="#">Link</a>
7534	Čalouníci a příbuzní pracovníci	Čalouníci a pracovníci v příbuzných oborech vyrábí, opravují a vyměňují čalounění nábytku, jeho příslušenství, sedadel, desek, vyměnitelných a vinylové desek a dalšího vybavení automobilů, železničních vagonů, autobusů, letadel, lodí a podobných předmětů s povrchem z tkaniny, kůže, rexiny nebo jiných potahových látek. Oni také vyrábí a opravují polštáře, přikrývky a matrace.	<a href="#">Link</a>
8172	Obsluha automatizovaných strojů a zařízení na prvotní zpracování dřeva	Operátor v dřevozpracujícím závodě monitoruje, řídí a pracuje na zařízení pro řezání dřeva prken dřevařskou pilou, na zařízení pro loupání a vysekání dých, výroba překližek, dřevotřískových desek a na zařízeních pro jiné způsoby přípravy dřeva pro budoucí použití.	<a href="#">Link</a>
1321s	Řídicí pracovníci v průmyslové výrobě	Manažéři průmyslové výroby dohlíží na operace a zdroje potřebné v průmyslových závodech a výrobních míst pro hladký průběh operací. Připravují rozvrh výrobních programů tím, že kombinují požadavky klientů se zdroji výrobního závodu. Organizují cestu vstupních surovin nebo polotovarů v závodě, dokud není konečný výrobek dodán do koordinačních zásob, skladů, distribuce a podpůrných činností.	<a href="#">Link</a>
8219s	Montážní dělníci nábytku	Pracovníci na montáži nábytku dávají dohromady všechny nábytkové dílce a pomocné předměty, stejně jako nohy nábytku a polštáře. Mohou také připevňovat pružiny nebo speciální mechanismy. Pracovníci montáže nábytku sledují a dodržují pokyny či plány k sestavení nábytku a používají také ruční stroje i nářadí a elektrické nářadí.	<a href="#">Link</a>



9329	Pomocní pracovníci ve výrobě jinde neuvedení	Pomocní dělníci pomáhají strojním operátorům a pracovníkům montáže výrobků. Uklízí stroje a pracovní místa. Pomocní dělníci zajišťují zásoby a doplňují materiály	<a href="#">Link</a>
8153	Obsluha šicích a vyšívacích strojů	Obsluha speciálních šicích strojů určených do průmyslové linkové výroby oděvů. Oni dělají takové operace, jako je například spojování, montáž, lemování okrajů, opravy, a přešívání oděvů.	<a href="#">Link</a>

#### 5.4. Stroje a nástroje

Tento modul vysvětluje aspekty procesu řezání krácení. Popisuje ruční stroje, nástroje a nářadí, stejně jako stroje a nástroje výrobních linek. Informacemi o základní údržbě je celá jednotka završena. Základní vlastnosti řezaných a krácených materiálů, a to dřeva, deskových materiálů na bázi dřeva, které ovlivňují jejich podmínky zpracování, jsou vysvětleny na začátku.

Obsahy jednotek jsou zaměřené na následující oblasti:

- Materiály určených ke zpracování ve výrobě nábytku
- Ruční stroje a strojky
- Nástroje pro ruční stroje a stroky
- Stroje výrobních linek
- Nástroje výrobních linek
- Základní údržba strojů a nástrojů

Postupy a kritéria pro posouzení splnění cílů výsledků studia zahrnují 12 otázek (dvě otázky z každého předmětu)

ESCO profily a kvalifikace, které se mohou být k Jednotce vztažené, jsou:



ID ISCO-08	Occupational profile	Description	Link to ESCO
7522	Truhláři (kromě stavebních) a pracovníci v příbuzných oborech	Truhláři a pracovníci v příbuzných oborech, kteří vyrábí, dokončují a opravují dřevěný nábytek, nábytkové dílce, kování, vzory, modely a jiné výrobky ze dřeva používají dřevozpracující a obráběcí stroje a specializované ruční nástroje a nástroje.	<a href="#">Link</a>
7523	Seřizovači a obsluha dřevoobráběcích strojů na výrobu dřevěných výrobků	Operátoři dřevozpracujících a obráběcích strojů nastavují, ovládají a sledují automatické nebo poloauto-matické dřevoobráběcí stroje, jako je přesné řezání, tvarování, hoblování, vrtání, soustružení a řezbářské stroje při výrobě nebo opravě dřevěných nábytkových dílců, svítidel a dalších výrobků ze dřeva.	<a href="#">Link</a>
7534	Čalouníci a příbuzní pracovníci	Čalouníci a pracovníci v příbuzných oborech vyrábí, opravují a vyměňují čalounění nábytku, jeho příslušenství, sedadel, desek, vyměnitelných a vinylové desek a dalšího vybavení automobilů, železničních vagonů, autobusů, letadel, lodí a podobných předmětů s povrchem z tkaniny, kůže, rexiny nebo jiných potahových látek. Oni také vyrábí a opravují polštáře, přikrývky a matrace.	<a href="#">Link</a>
8172	Obsluha automatizovaných strojů a zařízení na prvotní zpracování dřeva	Operátor v dřevozpracujícím závodě monitoruje, řídí a pracuje na zařízení pro řezání dřeva prken dřevařskou pilou, na zařízení pro loupání a vysekání dýh, výroba překližek, dřevotřískových desek a na zařízeních pro jiné způsoby přípravy dřeva pro budoucí použití.	<a href="#">Link</a>
2141s	Specialisté v oblasti průmyslového inženýrství a v příbuzných oblastech	Technici pracující v údržbě v opravách se zaměřují na optimalizaci zařízení, postupů, strojního zařízení a infrastruktury. Oni zajišťují jejich maximální dostupnost při minimálních nákladech.	<a href="#">Link</a>
9329	Pomocní pracovníci ve výrobě jinde neuvedení	Pomocní dělníci pomáhají strojním operátorům a pracovníkům montáže výrobků. Uklízí stroje a pracovní místa. Pomocní dělníci zajišťují zásoby a doplňují materiály	<a href="#">Link</a>



## 5.5. Automated production and software

Tento modul popisuje informační technologie (IT) založené na výrobním managementu. Popisuje hlavní systémy, které jsou důležité pro výrobu nábytku včetně CAD – Počítačovou podporu tvorby Návrhu, CAM - Počítačová podpora výroby, a CAE počítačová podpora ingeneeringu

Obsahy Jednotky jsou zaměřené na tyto oblasti:

- Informace o IT/ICT technologiích
- Hardware
- Software
- Automatizované procesy
- Robotizace

Postupy a kritéria pro posouzení splnění cílů výsledků studia zahrnují 10 otázek (dvě otázky z každého předmětu)

ESCO profily a kvalifikace, které se mohou být k Jednotce vztažené jsou:

ID ISCO-08	Occupational profile	Description	Link to ESCO
7523	Seřizovači a obsluha dřevobráběcích strojů na výrobu dřevěných výrobků	Operátoři dřevozpracujících a obráběcích strojů nastavují, ovládají a sledují automatické nebo poloauto-matické dřevobráběcí stroje, jako je přesné řezání, tvarování, hoblování, vrtání, soustružení a řezbářské stroje při výrobě nebo opravě dřevěných nábytkových dílců, svítidel a dalších výrobků ze dřeva.	<a href="#">Link</a>
8172	Obsluha automatizovaných strojů a zařízení na prvotní zpracování dřeva	Operátor v dřevozpracujícím závodě monitoruje, řídí a pracuje na zařízení pro řezání dřeva prken dřevařskou pilou, na zařízení pro loupání a vysekání dýh, výroba překližek, dřevotřískových desek a na zařízeních pro jiné způsoby přípravy dřeva pro budoucí použití.	<a href="#">Link</a>
1321s	Řídící pracovníci v průmyslové výrobě	Manažéři průmyslové výroby dohlíží na operace a zdroje potřebné v průmyslových závodech a výrobních míst pro hladký průběh operací. Připravují rozvrh výrobních programů tím, že kombinují požadavky klientů se zdroji výrobního závodu. Organizují cestu vstupních surovin nebo polotovarů v závodě, dokud není konečný výrobek dodán do koordinačních zásob, skladů, distribuce a podpůrných činností.	<a href="#">Link</a>



9329	Pomocní pracovníci ve výrobě jinde neuvedení	Pomocní dělníci pomáhají strojním operátorům a pracovníkům montáže výrobků. Uklízí stroje a pracovní místa. Pomocní dělníci zajišťují zásoby a doplňují materiály.	<a href="#">Link</a>
------	--	--	----------------------

## 5.6. Management and quality control

Tento modul popisuje komplikacemi spojené s obecným řízením podniku. Plánování a řízení jsou základními kameny produktivity společnosti. Popisuje hlavní systémy, které jsou důležité pro výrobu nábytku včetně PDM – Údaje projektového řízení Projekt Data Management, CRM – Řízení vzájemných dodavatelských vztahů, MRP – Plánování materiálových požadavků. ERP – Plánování podnikových zdrojů, AP - Agregátní plánování, MPS - Hlavní výrobní program a CRP – Plánování kapacity zdrojů

Obsahy Jednotek jsou zaměřené na tato témata

- Požadavky řízení a předpovědi
- Plánování řízení a techniky
- Principy TQM - Total Quality Management
- Statistické metody
- Neustálé zlepšování

Postupy a kritéria pro posouzení splnění cílů výsledků studia zahrnují 10 otázek (dvě otázky z každého předmětu)

ESCO profily a kvalifikace, které se mohou být k Jednotce vztažené jsou :

ID ISCO-08	Profil zaměstnání	Popis	Link to ESCO
8172	Obsluha automatizovaných strojů a zařízení na prvotní zpracování dřeva	Operátor v dřevozpracujícím závodě monitoruje, řídí a pracuje na zařízení pro řezání dřeva prken dřevařskou pilou, na zařízení pro loupání a vysekání dých, výroba překližek, dřevotřískových desek a na zařízeních pro jiné způsoby přípravy dřeva pro budoucí použití.	<a href="#">Link</a>
1321s	Řídící pracovníci v průmyslové výrobě	Manažéři průmyslové výroby dohlíží na operace a zdroje potřebné v průmyslových závodech a výrobních míst pro hladký průběh operací. Připravují rozvrh výrobních programů tím, že kombinují požadavky klientů se zdroji výrobního závodu. Organizují cestu vstupních surovin nebo polotovarů v závodě, dokud není konečný výrobek dodán do koordinačních zásob, skladů, distribuce a podpůrných činností.	<a href="#">Link</a>





1324	Vedoucí zásobování (zásobování, distribuce materiálů a řízení příbuzných oborů)	Manažeři dodavatelského řetězce plánují, řídí a koordinují všechny aktivity spojené se získáváním a zadáváním zakázek na dodávky potřebných pro spuštění výrobních operací od pořízení surovin až po distribuci hotových výrobků. Dodávky mohou být suroviny nebo hotové výrobky, a ty mohou být pro interní nebo externí použití. Kromě toho plánují a zprostředkovávají veškeré činnosti ve výrobních závodech potřebné a nastavují provozní operace, které mění jejich úroveň dle požadavků na výroby společnosti.	<a href="#">Link</a>
------	---	---	----------------------

## 6. Přidělování ECVET bodů k Jednotkám

ECVET body (<http://www.ecvet-secretariat.eu/en/content/what-are-ecvet-points> - přístup 23. září 2019) jsou číselným vyjádřením celkové váhy studijních výstupů v rámci studované kvalifikace a relativní váhy jednotek ve vztahu ke kvalifikaci.

Dohromady s jednotkami, které popisují studijní výsledky, a informacemi o úrovni kvalifikace mohou body ECVET mohou usnadnit pochopení kvalifikaci. Počet ECVET bodů přidělených ke kvalifikaci, spolu s dalšími specifikacemi, mohou například indikovat, pro který rozsah je kvalifikace příliš úzká nebo příliš široká

Počet přidělených ECVET bodů k jednotkám, poskytuje studentovi s informacemi, týkající se relativní váhy, informace o tom, co on / ona již nastudovali. Počet bodů rovněž poskytuje studentovi informace o tom, čeho je třeba ještě dosáhnout.

### Aplikace ECVET bodů v projektu FLAME

Projekt FLAME vyvíjí, CLIL (integrováná výuka předmětu a cizího jazyka) osnovy odborného vzdělávání a kurzů (v režimu offline a interaktivní online verze) pro obě I-VET a C-VET. Toto školení bude kombinovat znalosti z oblasti základů nábytkářského průmyslu a studium jazyků (včetně odborných termínů z oblasti výroby nábytku). To může být integrováno jako úvodní část pro některé již existující odborné kvalifikace VET související s výrobou nábytku.

Tyto cíle FLAME projektové skupiny: jednotlivci bez praktických zkušeností a bez znalosti cizích jazyků v odvětví výroby nábytku a lidé se zkušenostmi s prací v nábytkářském odvětví, kteří potřebují zlepšit své znalosti cizích jazyků, aby zlepšili možnosti jejich pracovních mobilit. Body ECVET by se měly pokrývat poměrně široký rozsah oborů a úrovní zkušeností.





Body ECVET budou souviset s kvalifikací každé Jednotky, přičemž jednotka bere v úvahu důležitost kvalifikací.

Očekávaná pracovní zátěž pro každou Jednotku zahrnuje 5 hodin studia a přibližně 4 strany odborného textu pro každou hodinu, což je přibližně rovno 20/24 stran odborného textu celkem na celou Jednotku

Pokud jde o body ECVET, vzhledem k tomu, při absolvování každého Jednotky se předpokládá 5 hodin studia a absolvování 1 hodiny studijního kurzu. Ekvivalentem pro absolvování 1 hodiny studia je 0,04 ECVET bodů. Tedy po absolvování celého modulu by měl účastník získat 0,2 bodu.

Podle EQF stupně kvalifikace se jedná o úroveň 3